

EPOCOTE 400

Cubrimiento epóxico decorativo.



DESCRIPCIÓN:

EPOCOTE 400 es un compuesto pigmentado a base de resinas epóxicas y un catalizador a base de aminas ciclo alifáticas, para cubrir y proteger superficies de metal y de concreto, dándoles a la vez un aspecto esmalado estético de alto brillo.

RECOMENDADO PARA:

- Se usa como cubrimiento de concreto, hierro, acero, aluminio, etc.
- En áreas sometidas a impacto, abrasión y corrosión.
- El material es especialmente adecuado para cubrir paredes de bloques de obra limpia o frisados en edificios públicos, escuelas, cuarteles, etc.
- Se recomienda también para revestir las paredes de piscinas, espejos de agua y de túneles.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Siendo la decoloración bajo los rayos solares una característica general de la mayoría de los compuestos epóxicos, el **EPOCOTE 400** mantiene su aspecto estético y puede considerarse un sustituto económico y eficiente de las baldosas de porcelana.

INFORMACIÓN TÉCNICA:

Tiempo de aplicación:	1 hora
Tiempo de contacto:	9 horas
Curado inicial:	24 horas
Curado final:	3 días

Los datos técnicos son relativos a temperatura y humedad de ambiente. Siempre se recomiendan ensayos de comprobación en el sitio de trabajo.

Tabla de Resistencia Química:

REACTIVO	3 DIAS	28 DIAS
Agua desionizada	0,41	1,39
Metanol	10,20	8,07
Etanol	2,95	7,96
Tolueno	0,53	2,79
Selene	0,01	0,17
Acetato de Butilo	0,79	3,15
MEK (metil, etil, cetona)	21,48	D@5
10% Acido Láctico	3,08	9,52
10% Acido Acético	5,29	14,85
70% Acido Sulfúrico	0,20	0,37
98% Acido Sulfúrico	D@1	D@1
50% Hidróxido de Sodio	0,04	0,00
10% Hipoclorito de Sodio	0,42	1,08
Trichlorethane	0,02	0,20

Según **ASTM D-543**, se tomaron 3 muestras de 1/8" de espesor, fueron sumergidas totalmente en cada uno de los reactivos por 3 y 28 días. La tabla muestra la pérdida o ganancia de peso en % para cada uno de estos tiempos a 77 °F (25 °C).

RENDIMIENTO

12 a 15 m² por juego.

MODO DE EMPLEO:

La superficie que recibirá la capa de **EPOCOTE 400** se prepara cuidadosamente, limpiándola de partículas sueltas, suciedades, grasas, aceites, etc., y se deja secar completamente. Superficies metálicas se sanearn

con sumo cuidado quitando el óxido lo más posible. El contenido de cada envase se agita individualmente y a continuación se mezclan ambos componentes en proporción volumétrica A:B=3:1. Utilice un taladro de bajas revoluciones (400-600 RPM) con mezclador JIFFY o similar. Conviene dejar reposar la mezcla por unos 5 minutos para lograr pre-reacción entre los componentes.

El **EPOCOTE 400** se aplica con brocha, rodillo o máquina rociadora sin aire (airless).

PRESENTACIÓN:

Envases: Juegos A+B = 1 Galón. (3,78 Litro)

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES:



- Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie pudieran sufrir en alguna medida el fenómeno de entizamiento, sin afectar las propiedades químicas y mecánicas de éstos.
- Dependiendo del lote de fabricación se puede tener variación del color.
- Debe respetarse los tiempos de mezcla del producto.
- No mezcle más cantidad de la que vaya a utilizar.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:

EL **EPOCOTE 400** debe ser almacenado en lugar fresco y seco de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Antes de su uso y para una eficiencia óptima, todos los componentes deben estar en una temperatura entre 21 °C y 27 °C. La vida útil de los productos bajo estas condiciones es de un año.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Las resinas epóxicas contienen agentes irritantes especialmente para la piel, ojos y sistema respiratorio. El personal que maneja estos productos deberá utilizar equipo protector que incluya guantes y lentes de seguridad. Si la resina epóxica hace contacto con la piel, deberá removerse inmediatamente con un trapo seco, papel o toalla y el área de contacto deberá lavarse abundantemente con agua y jabón. No se recomienda el uso de solventes ya que estos irritarían aún más la piel. La resina curada es totalmente inocua.

Para mayor información, consultar la Hoja de Seguridad de este producto.