

EPOCOTE BREA 478 POLIAMIDA

Recubrimiento de brea epóxica poliamida.



DESCRIPCIÓN:

Sistema epóxico de dos componentes a base de poliamida y de alto comportamiento, formulado especialmente para ser utilizado como cubrimiento protector contra la corrosión de elementos de acero y estructuras en inmersión ó enterradas. También encuentra gran utilidad en estructuras de concreto y acero en ambientes marinos y en áreas de salpique.

RECOMENDADO PARA:

- Tanques de almacenamiento.
- Tuberías y estructuras bajo tierra.
- Oleoductos.
- Gasoductos.
- Acueductos (cara exterior).
- Plantas químicas.
- Plantas de tratamiento de aguas residuales.
- Muelles.
- Barcos.
- Estructuras expuestas a ambientes marinos.

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS:

- Resistente a ataques fuertes de sustancias químicas, ácidos y salitres.
- Fácil aplicación sobre superficies de concreto y acero.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Aspecto de la película:	Negro semi-brillante
Vehículo:	Epoxy Poliamida
Densidad:	Parte A: 1,486 Parte B: 0,910
Viscosidad:	Parte A: 4,080 cps Parte B: 550 cps
Secamiento al tacto:	4 - 5 horas
Secamiento para repintar:	12 a 48 horas
Secamiento duro:	24 horas
Porcentaje de sólidos:	77% ± 2
Vida útil después de mezclado a 25 °C:	5 horas (150 g del material)
Relación de mezcla:	4 partes del componente A por 1 parte del componente B por volumen

PROPIEDAD	NORMA	RESULTADO
*Color	PDVSA EM 01-02/01	Negro o Marrón
*Espesor	ASTM G 12	16 mils por capa (6,4 mm)
*Adherencia	ASTM 3359	4. A
*Desprendimiento Catódico 30 días	ASTM G 8	26,5 mm
*Inmersión en agua (24°C, 30 días)		No hubo ampollamiento
*Absorción de agua a 50°C ± 1°C horas	ASTM D 570	1,54%
*Niebla Salina	ASTM B 117	Bueno
*Evaluado por INTEVEP, según Nro. INT-STE-01124,97		

RENDIMIENTO

70m²/juego a 8 mils (0,20 mm).

EPOCOTE BREA 478 POLIAMIDA

MODO DE EMPLEO:

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

- En superficies metálicas:

Limpieza con chorro abrasivo hasta metal casi blanco según especificaciones SSPPCSP-10. La superficie deberá estar limpia, seca y libre de cualquier agente contaminante.

- En superficies de concreto:

Limpieza con chorro de arena hasta conseguir una superficie de anclaje parecida a una lija N° 80. La superficie deberá estar limpia, seca y libre de cualquier agente contaminante.

APLICACIÓN:

Método de aplicación:	brocha rodillo, pistola o equipo airless.
Equipo recomendado:	Equipo airless. Relación de bomba 30:1 mínimo.
Tamaño de la boquilla:	0.021 " a 0.043"
Diluyente:	Solvente universal. Máximo: 5% por volumen (en caso de ser necesario).

PRESENTACIÓN:

Envases	Juego de 5 galones (19 litros).
COMPONENTE A:	resina epóxica 4 galones (15,12 litros).
COMPONENTE B:	agente curante 1 galón. (3,78 litros).

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES:



- Produce entizamiento cuando se expone a los rayos solares, perdiendo el brillo, no así la resistencia del recubrimiento.
- No es recomendado para tanques que contengan solventes derivados del petróleo ni tanques que contengan agua potable. Temperatura máxima de servicio: 120 °C.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:

El **EPOCOTE BREA 478 POLIAMIDA** deberá almacenarse en sus envases originales en un lugar fresco, seco y bajo techo. La vida útil de los productos bajo estas condiciones es de 6 meses.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Lea las etiquetas antes de abrir los productos. Las resinas epóxicas y los agentes curantes son nocivas para la salud y pueden causar quemaduras severas. Evite el contacto con la piel e inhalación de los vapores. Provea ventilación adecuada en el sitio de trabajo. Utilice guantes de goma, mascarillas y lentes de seguridad. En caso de contacto con el producto, enjuáguese la parte afectada con vinagre y lávese luego con agua y jabón. Manténgase fuera del alcance de los niños. "NO UTILICE SOLVENTES". El **EPOCOTE BREA 478 POLIAMIDA** después de endurecido es inofensivo a la salud.

Para mayor información, consultar la Hoja de Seguridad de este producto.