

EPOLIT MC

Cubrimiento epóxico multicapa para pisos industriales.



DESCRIPCIÓN:

El **EPOLIT MC** es un recubrimiento epóxico de alto desempeño que se aplica en una o varias capas para formar una protección de gran resistencia con acabado liso y brillante ó anti-resbalante, cuando es colocado con la adición de agregados especiales.

RECOMENDADO PARA:

- Áreas de producción y depósitos industriales.
- Áreas de cargas y descargas.
- Protección de la capa de rodamiento en muelles.
- Protección del sustrato en zonas donde se encuentren equipos de bombeo como: plantas de tratamiento y distribución de líquidos.
- Plantas de alimentos y laboratorios farmacéuticos.
- Áreas de lavado.
- Plataformas petroleras.
- Salas de control electromecánico.
- Puentes con pisos metálicos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Revestimiento de alto desempeño y economía.
- Excelente adherencia a los sustratos: concreto, morteros cementosos, hierro y acero. Desarrollo rápido de resistencias mecánicas y químicas.
- Fácil relación de mezclado de sus componentes: 1:1 en volumen.

INFORMACIÓN TÉCNICA:

Cumple ó excede los requerimientos de las normas OSHA, FDA, y USDA para la industria farmacéutica y/o alimenticia.

Tiempo de aplicación:	1 hora.
Tiempo de contacto:	3 horas.
Fraguado inicial:	1 hora 30 min.
Fraguado final:	24 horas

RESISTENCIA QUIMICA

	TEMPERATURA °F	
	75°	130°
Clorhídrico, 10% por peso	A	A
Clorhídrico, 50% por peso	A	A
Sulfúrico, 10% por peso	A	A
Sulfúrico, 50% por peso	B	C
Nítrico, 10% por peso	B	C
Nítrico, 50% por peso	D	D

ACIDOS ORGANICOS

Acético, 10% por peso	C	D
Acético, 50% por peso	D	D
Cítrico, 10% por peso	A	A
Cítrico, 50% por peso	A	A

ALCALIS (APLICACIÓN CON PRIMER)

Hidróxido de aluminio	A	A
Hidróxido de amonio, 27% por peso	A	-
Hidróxido de sodio, 20% por peso	A	A
Hidróxido de sodio	A	A

SALES

Sulfato de aluminio	A	A
Carbonato de sodio	A	A
Hipoclorito de sodio 5% por peso	C	-

SOLVENTES

Butil acetato	A	-
Dibutil ftalato	A	-
Alcohol etílico	A	-
Etilen glicol	A	-
M.E.K	A	-
Percloroetileno	B	-
Tolueno	A	-

LIQUIDOS VARIOS

Aceite de maíz	A	A
Sulfuro de hidrogeno	A	-
JP-4 combustible	A	A
Kerosén	A	A
Aceite de motor	A	A
Aceite de crudo	A	A
Sr-6 Combustible Aromático	A	A

AGUA

Agua hirviendo, 8hrs	A	A
Agua de mar	A	A
Agua de grifo	A	A

CODIGOS

- A) Resistencia a la inmersión total o parcial
- B) Resistencia al salpicado y vapores
- C) Resistencia a las bajas concentraciones de vapores
- D) Destrucción.

Brillo	Bueno
Color	Gris

Resistencia a las manchas	Regular
Retención de sucio	Baja
Adhesión al acero	Excelente
Dureza, Sward	40
Flexibilidad, % de elongación	38
Resistencia al impacto, Gardner	
Directa – Libras	48
Indirecta – Libras	36
Resistencia a la abrasión	Taber CS-10 Acero 1000 gm Carga, 1000 ciclos
Índice de desgaste, mg Menos 1000 ciclos	105
Resistencia a los choques térmicos (1 ciclo = 1 HR a -40°F y 1 HR a 200°F)	
3 Ciclos	Pasó
10 Ciclos	Pasó
Desgaste a la intemperie	
3 meses	Opaco
6 meses	Opaco
9 meses	Opaco
12 meses	Opaco
Desgaste acelerado	
100 horas	Opaco
500 horas	Blancuzco

RENDIMIENTOS APROXIMADOS:

Aplicando: Primera capa base
Segunda capa con arena de cuarzo
Tercera capa sellado final

Rendimiento aproximado: 6M²/Juego
Espesor: 3mm

MODO DE EMPLEO:

Toda superficie que recibirá el **EPOLIT MC** deber estar completamente limpia, libre de grasas, aceites, polvo, material suelto y débil, o cualquier otro contaminante que pudiese afectar su adherencia. En caso de concreto nuevo, éste debe tener al menos 28 días de vaciado.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES DE CONCRETO:

La preparación de la superficie del concreto es absolutamente esencial para una aplicación exitosa. La textura deberá ser similar a una lija N° 80. No debe haber zonas con superficie muy lisa que pueda inhibir la adherencia.

Existen diferentes métodos para preparar la superficie de concreto. (Ver **Anexo AN1**)

MEZCLADO:

Por lo general si la superficie a tratar es metálica se debe usar el **EPOLIT PRIMER** como adherente, espolvoreado con “arena fina”. Consulte a nuestro Departamento Técnico.

El contenido de cada envase de **EPOLIT MC** se agita individualmente y luego se mezclan los dos componentes por partes iguales en volumen aproximadamente durante 5 minutos utilizando un mezclador de bajas revoluciones (400 - 600 r.p.m.). La mezcla se extiende inmediatamente con brocha o rodillo sobre la superficie. Compruebe, en obra, el tiempo en el cual el **EPOLIT MC** mantiene sus características adhesivas y así poder determinar el área a cubrir y el número de mezclas a realizar. Si desea aplicar capas adicionales, hágalo cuando el producto ya colocado se conserve pegajoso.

Sobre la primera capa inmediatamente se coloca al voleo, una capa intermedia de arena con agregados especiales (arena media) mientras el **EPOLIT MC** está aún sin fraguar. Incorpórese el agregado, mediante pases repetidos con un rodillo. El exceso de material no adherido puede ser soplado y barrido una vez que el material haya secado. (Aprox. 8 horas). Aplique otra capa de **EPOLIT MC** para mejorar la adherencia del agregado, una vez saturado se puede dar un acabado final mas o menos rugoso según lo requerido.

LIMPIEZA:

Toda superficie, equipos y herramientas deben ser lavados con **EPOCRET THINNER** antes de que el material epóxico endurezca.

PRESENTACIÓN:

- PARTE A: Resina, 1 galón.
 - PARTE B: Agente Curante, 1 galón.
 - PARTE C: 46 Kg. agregado especial para sembrado (arena media).
- Colores: Gris. Otros colores bajo pedido especial.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES:



Las resinas epóxicas contienen agentes irritantes especialmente para la piel, ojos y sistema respiratorio.

NO ES RECOMENDADO PARA:

- Áreas que presentan transmisión de vapores. (del suelo a la superficie del sustrato). Zonas donde la temperatura de servicio supere los 80°C.
- Zonas que presenten derrames que superen la resistencia química del producto (ver datos técnicos), pisos sometidos a impactos severos, en este caso use **EPOLIT MP**.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:

EL **EPOLIT MC** debe ser almacenado en lugar fresco y seco de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Antes de su uso y para una eficiencia óptima, todos los componentes deben estar en una temperatura entre 21°C y 27°C. La vida útil de los productos bajo estas condiciones es de un año a partir de su fecha de fabricación.

HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL

Manténgase fuera del alcance de los niños. Usar guantes, mascarilla y lentes de protección. Para mayor información consultar la hoja de seguridad del producto.