

EPOPATCH

Mortero epóxico para calafateos y reparaciones de concreto.



EPOPATCH

ADHESIVOS Y REVESTIMIENTOS EPOXICOS

DESCRIPCIÓN:

EPOPATCH es un sistema de resina epóxica de dos componentes para parcheos, calafateos y adherencias de concreto endurecido, conforme a la norma **ASTM C 881** Tipo 1.

RECOMENDADO PARA:

- Ha sido desarrollado para usarse especialmente como adhesivo sobre superficies de concreto endurecido y concreto fresco y otros materiales de hierro, madera, aluminio, vidrio, plástico, etc.
- Es un sistema de resina epoxica de dos componentes para reparar columnas y vigas de concreto, placas de concreto, aceras, autopistas, escaleras, concreto pre y postensado, concreto prefabricado y cualquier estructura de concreto donde se desee un perfecta adherencia a la superficie y un material de alta resistencia a la compresión.
- Es recomendado para ser usado en anclajes de cabillas, pernos y otros objetos que serán adheridos al concreto.
- Es un excelente sistema epóxico utilizado para calafateos de juntas entre elementos prefabricados de concreto que estarán sujetos a determinados grados de vibración y donde una impermeabilidad total sea requerida.
- Es un excelente adhesivo utilizado en reparaciones generales en obras de concreto.

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS:

- Es una pasta aglomerante tixotrópica de 2 componentes. La parte A compuesta de resina epóxica y cargas de minerales inertes y la parte B compuesta de flexibilizantes, cargas y amina como agente curador del sistema.

INFORMACION TÉCNICA:

Propiedades Físicas:

	EPOPATCH	Requerido Por ASTM C 881
Vida en recipiente	45 min.	30 min.
Tiempo de contacto	90 min.	no requerido
Curado inicial	8 horas	no requerido
Curado final	7 días	no requerido
Viscosidad	Alta (non-sag)	¼" máximo

RESISTENCIA A LA ADHERENCIA (KG. ASTM C882)

2 días	250	140
14 días	230	140
Encogimiento (ASTM C 883)	pasó	Según norma
Absorción 24 horas % (ASTM D 570)	0,06%	1,5 % max
Porcentaje contenido volátil	ninguno	3% máximo

Factores de Resistencia:

Compresión según ASTM C579-B	850 Kg/cm ²
Tensión ASTM D638	180 Kg/cm ²
Resistencia al corte ASTM C882	falla en concreto

EPOPATCH excede las normas **ASTM C 881**, Tipo 1, Grado 3 de alta viscosidad (non-sag) para aplicación con espátulas o sistemas especiales. Su relación de mezcla de componente A y componente B por volumen es 1: 1.

RENDIMIENTO:

- 7,56 litros de mortero por juego de 2 galones.
- 1,89 litros de mortero por juego de ½ galón.

MODO DE EMPLEO:

Como todo material epóxico lea cuidadosamente las instrucciones antes de usar. Familiarícese suficientemente con el material antes de aplicarlo. Prepare la superficie antes de mezclar ambos componentes. La superficie debe prepararse cuidadosamente, limpiándola de partículas sueltas, suciedades, aceites, grasas, pinturas, polvo, curadores y otros agentes contaminantes. Cierta humedad no impide su perfecta adherencia. Para obtener una adecuada limpieza de la superficie se recomienda utilizar chorro de arena. Las superficies de acero que serán adheridas deberán estar libres de óxido, pinturas, aceites y polvo. Los metales deberán limpiarse preferiblemente con chorro de arena (sandblasting) hasta obtener una superficie de metal brillante. En sitios donde las técnicas de sistemas de limpieza mecánicos sean imprácticas se recomienda utilizar el sistema de limpieza químico como el ácido muriático y detergentes lavables con agua. (consultar la norma ACI 503.1) para recomendaciones de preparaciones especiales de superficies.

El contenido de cada envase se agita individualmente y después se mezclan los 2 componentes en proporción volumétrica A:B = 1:1. De esta mezcla se separa cierta cantidad para usarla como capa de adhesión en las juntas o cavidades a rellenar.

EPOPATCH mezclado con cuarzo y otros materiales inertes sirve para preparar masillas o morteros epóxicos los cuales una vez fraguado alcanzan una resistencia a la flexión, compresión y tracción muy superiores a la del concreto. Cuando sea deseable utilizar carga de cuarzo, ésta se agrega gradualmente a la mezcla preparada de los componentes A y B hasta llegar a la consistencia deseada para aplicar la masilla con espátula, llana, o inyectora. Asegúrese que la capa de adhesión está todavía húmeda cuando se aplica la masilla epóxica con cuarzo.

Para la limpieza inmediata se recomienda tener disponible en el sitio de trabajo suficiente solvente **EPOCRET THINNER**, debido a que, una vez endurecido el **EPOPATCH**, ya no se puede disolver.

PRESENTACIÓN:

Envases Juegos (A y B) de 2 galones (7,56 litro).
 Juegos (A y B) de ½ galon (1,89 litros).

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES:



- No debe aplicarse soldadura a elementos metálicos adheridos con **EPOPATCH**, debido a que sobrepasaría la temperatura máxima del epóxico, ocasionando el deterioro del mismo y cambiando las propiedades del producto.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:

Se recomienda almacenar el producto en envases herméticamente cerrados fuera del contacto directo con el sol, calor y exceso de humedad. El tiempo de almacenaje de los envases sin abrir es de aproximadamente un año. El almacenamiento prolongado a temperaturas mayores de 35 °C acorta su vida de almacenamiento.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Las resinas epóxicas contienen agentes irritantes especialmente para la piel, ojos y sistema respiratorio. El personal que maneja estos productos deberá utilizar equipo protector que incluya guantes y lentes de seguridad. Si la resina epóxica hace contacto con la piel, deberá removerse inmediatamente con un trapo seco, papel o toalla y el área de contacto deberá lavarse abundantemente con agua y jabón. No se recomienda el uso de solventes ya que estos irritarían aún más la piel. La resina curada es totalmente inocua.

Para mayor información, consultar la Hoja de Seguridad de este producto.