

# PDA HE

## Plastificante acelerador de fraguado.



### DESCRIPCIÓN:

**PDA HE** es un aditivo líquido a base de ligninas y cloruros, de color marrón. Cuando se añade al concreto aumenta sus características de fluidez y trabajabilidad a la vez que acelera el fraguado del concreto. También es capaz de proporcionar aumentos de resistencias en todas las edades del concreto. Permite una reducción del agua y una ganancia de la resistencia a la compresión, sin necesidad de aumentar el contenido de cemento. El **PDA HE** agregado a la mezcla sin modificar la relación “agua-cemento”, produce un concreto de alta fluidez. Esta fluidez permite que el agua de la mezcla pueda reducirse considerablemente.

### RECOMENDADO PARA:

- Colocación de concreto en clima frío.
- Aumento de la resistencia a temprana edad y a todas las edades.
- Rápido desencofrado y movilización de elementos prefabricados.
- Plantas de bloques de concreto, tubos de concreto y elementos prefabricados.
- Vaciados en moldes estrechos con gran cantidad de acero de refuerzo.
- Fácil bombeo, vibrado y colocación.
- Ahorro de cemento manteniendo la misma resistencia.
- Mayor densidad e impermeabilidad.
- Mejor acabado.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Reduce el tiempo de fraguado.
- Puede lograr reducciones de agua de un 8-12%.
- Permite ser usado junto a otros aditivos como incorporadores de aire como el “**AEROCRET**”, microsilica, fibras, etc, sin afectar sus propiedades.
- Permite una reducción notable en los costos por mayor rapidez de desencofrado, bombeo, descarga, colocación y acabados.
- Permite optimizar el diseño de mezcla, para lograr concretos de mayor calidad con un importante ahorro de cemento.

### INFORMACIÓN TÉCNICA:

Color	Marrón
Estado Físico	Líquido
Densidad	1,189 Kg/L ± 0.005
pH	6-8

El **PDA HE** excede todos los requerimientos de:  
COVENIN 356 TIPO A, C y E  
AASHTO M 194  
ASTM C-494. Tipos E  
CRD C-87

### DOSIFICACIÓN:

Puede dosificarse dependiendo de los efectos que se deseen, a razón de 7 a 15 onzas por 100 lb de cemento; 0,5 a 1 lts por 100 Kg. de cemento; 0,6% a 1,1% por peso de cemento. En todo caso se recomienda realizar ensayos para determinar la dosis adecuada.

### MODO DE EMPLEO:

El **PDA HE** deberá añadirse en la última agua de la mezcla en la planta de concreto. Es recomendable el uso de equipos dosificadores, cuando se trata de grandes vaciados.

## *PRESENTACIÓN:*

Envases de 55 galones (208 litros).  
Envases de 5 galones (19 litros).  
A granel (litros).

## *PRECAUCIONES Y LIMITACIONES:*



- No se recomienda para concreto pretensado, postensados o concretos, que contengan elementos de aluminio, ni en combinación con cemento tipo V.
- La dosis óptima del producto debe determinarse haciendo ensayos con los materiales y condiciones de la obra.
- Si se requiere hacer combinaciones con otros aditivos, se recomienda dosificarlos por separado en la mezcla. Consulte a nuestro Departamento Técnico.
- Todo concreto después de fraguado debe ser curado adecuadamente, de acuerdo a las normas. Consultar a nuestro Departamento Técnico.

## *ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:*

Deberá almacenarse en sus envases originales en un lugar fresco y seco, bajo techo. Su vida útil en estas condiciones es de un año.

## *HIGIENE Y SEGURIDAD:*

El **PDA HE** es un material que debe ser manipulado adecuadamente. El personal que maneja estos productos deberá utilizar lentes, guantes y mascarillas. Si el producto hace contacto con la piel o con los ojos, estos deberán lavarse abundantemente con agua. Si se ingiere, buscar atención médica inmediata. No inducir el vómito.

Para más información consultar la Hoja de Seguridad de este producto.