

# SIMPSON EPOXY TIE ET

## Adhesivo epóxico para anclajes.



### DESCRIPCIÓN:

Es un sistema epoxico de dos componentes, 100% sólido de alta resistencia para fijación de anclajes, que no se encoge. La resina y el endurecedor se dispensan y se mezclan simultáneamente mediante una boquilla mezcladora. Cumple con las especificaciones de la norma **ASTM C-881** para los Tipos I, II, IV y V Grado 3, Clases B y C.

### RECOMENDADO PARA:

- Fraguado de anclajes y de varillas de refuerzo.
- Pegado de concreto endurecido a concreto endurecido.
- Inyección a presión en fisuras con un espesor de  $\frac{3}{16}$ " a  $\frac{3}{4}$ " (4,8 mm 19,1 mm).
- Como sellador a prueba de picaduras alrededor de puertas, ventanas y accesorios de baño y cocina.
- Repegado mediante inyección.

### CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS:

- No encoje
- Mezclado simultaneo.
- Menos desperdicio.
- Requiere mínimo de limpieza.
- Es portátil.
- Muy buena a excelente resistencia química al agua destilada, ácidos inorgánicos y alcalinos.
- Resistencia química regular a buena a los ácidos orgánicos y alcalinos, y a muchos solventes orgánicos.
- Resistencia química pobre con las cetonas.

### INFORMACIÓN TÉCNICA:

#### GUIA PARA ESPECIFICACIONES:

El adhesivo para el anclaje debe ser un sistema de dos componentes sólidos a base de epóxico en sus dos cartuchos gemelos estándar suministrados por el fabricante y dispensados mediante una boquilla mezcladora estática suministrada por el fabricante. El epóxico debe cumplir con los requisitos mínimos de la norma **ASTM C-881** especificada para el Tipo I, II, IV, V, Grado 3, Clase B y C; y debe desarrollar una resistencia mínima a la compresión de 13,390 PSI después de 7 días de curación. El epóxico debe tener una deflexión térmica mínima de 76 °C/168 °F de temperatura. El adhesivo debe ser el **Simpson EPOXY-TIE ET** de Simpson Strong Tie. Los anclajes deben instalarse de acuerdo a las instrucciones de Simpson Strong Tie para los anclajes **Simpson EPOXY-TIE ET**, y su representante autorizado en Venezuela, **TECNOCONCRET, C.A.**

Propiedades	Método de Prueba	Resultados
Consistencia (25°C)	ASTM C 881	Pasta que no chorrea
Deflexión Térmica	ASTM D 648	76 °C/168 °F
Resistencia Adhesiva	ASTM C 882	2030 psi (14Mpa) @ 2 días 4240 psi (29Mpa) @ 14 días
Absorción de Agua	ASTM D 570	0,19% (24 horas)
Tolerancia a la Compresión	ASTM D 695	9.174 psi (63 Mpa) @ 24 días 13.390 psi (92Mpa) @ 7 días
Módulos de Compresión	ASTM D 695	658.200psi (4535 Mpa) @ 7 días
Tiempo de Floculación (25°C)	ASTM C 881	10 min = 60 gr.masa 30 min = película fina

#### Sensibilidad del Simpson EPOXY-TIE ET

°F	Temperatura del Concreto °C	Porcentaje de Carga Permitida
32	0	98%
70	21	100%
100	38	98%
125	52	95%
140	60	79%
170	77	61%

# SIMPSON EPOXY TIE ET

## Tiempo de Asentamiento y Curación

Temperatura del Material Base	40 °F (4°C)	60 °F (16°C)	80°F (27°C)	100°F (38°C)
Asentamiento	18 horas	6 horas	4 horas	4 horas
Curado	12 horas	24 horas	24 horas	12 horas

COLOR:

RESINA: Blanco.

FLOCULANTE: Negro a base de amina.

Cuando se mezclan adecuadamente el pegamento adquirirá un color gris uniforme.

### RENDIMIENTO:

Cartucho doble de 22 onzas (660 cc).

### MODO DE EMPLEO:

Las superficies que van a recibir el material epóxico debe estar limpias y sólidas. El material epóxico no debe instalarse en/ni a través de agua estancada. La temperatura del material base debe estar a un mínimo de 4°C/40°F o más al momento de la aplicación. Para mejores resultados, la temperatura del adhesivo al momento de la aplicación debe de estar entre 21°C/70°F y 27°C/80°F. No se deben sumergir los cartuchos en agua para calentarlos. Para entibiar el adhesivo frío, los cartuchos deben almacenarse en un ambiente o contenedor con calefacción que mantenga una temperatura constante por suficiente tiempo, para que el material epóxico se entibie completamente. El material mezclado en la boquilla puede endurecerse entre 5 y 7 minutos a una temperatura de 4°C/40°F o más.

### LIMPIEZA:

- Material epóxico sin curar: Limpiar con un paño de algodón. Si se desea, frotar el área con un limpiador abrasivo a base de agua y enjuagar el material epóxico con agua. Se puede usar un solvente aprobado.
- Material curado: Sólo puede limpiarse mecánicamente con cincel o esmeril.

### PRESENTACIÓN:

Envases Cartucho doble de 22 onzas (660 cc).

### PRECAUCIONES Y LIMITACIONES:



- Almacenar a una temperatura entre 16°C/50°F y 27°C/80°F.
- Para almacenar cartuchos parcialmente utilizados, dejar el adhesivo endurecido en la boquilla.
- Para volver a usar el adhesivo, instalar una boquilla nueva.

### ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:

Dos años a partir de la fecha de fabricación en su envase original que no ha sido abierto.

### HIGIENE Y SEGURIDAD:

Los sistemas epóxicos contienen agentes irritantes especialmente para la piel, ojos y sistema respiratorio. El personal que maneja estos productos deberá utilizar equipo protector que incluya guantes y lentes de seguridad. Si hace contacto con la piel, deberá removerse inmediatamente con un trapo seco, papel o toalla y el área de contacto deberá lavarse abundantemente con agua y jabón. No se recomienda el uso de solventes ya que estos irritarían aún más la piel.

Para mayor información, consultar la Hoja de Seguridad de este producto.