

EPOCOTE 550

Revestimiento epóxico para protección química en la industria alimenticia.



EPOCRET 550

DESCRIPCIÓN:

El **EPOCOTE 550**, es un revestimiento epóxico libre de solventes, recomendado especialmente para la protección de superficies expuestas al ataque químico en la industria alimenticia y de bebidas.

RECOMENDADO PARA:

- Industria alimenticia.
- Fábrica de bebidas.
- Industria cervecera.
- Recubrimiento en tanques para almacenamiento de agua potable, vino, vinagre y aceites vegetales.
- Aplicaciones en condiciones frías y que presentan alguna humedad.
- Industria farmacéutica.
- Procesadoras de alimentos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Rápido tiempo de secado.
- Buen curado a bajas temperaturas (4°C).
- Alta resistencia a los solventes.
- Excelente resistencia a la corrosión.
- Excelente desarrollo de dureza.
- No se necesita inducción de la mezcla.
- Excelente adhesión.
- Insensible a la humedad.
- Moderada viscosidad.
- Libre de solventes.

INFORMACIÓN TÉCNICA:

Propiedades Típicas:

	ENSAYO	RESULTADO
GEL TIME (150g MEZCLA)	INP	90 MIN. A 25 °C
SECADO AL TACTO	INP	7 h. a 25 °C
FRAGUADO FINAL	INP	24 h. a 25 °C
RESISTENCIA A LA COMPRESION	ASTM 695 – 85	10.000 PSI
RESISTENCIA TENSION	ASTM D 638 – 86	9.000 PSI
RESISTENCIA FLEXION	ASTM D 790 – 86	16.300 PSI
DUREZA SHORE D	ASTM D 2240 – 86	77
ADHESION CONCRETO HUMEDO (A LOS 7 DIAS DE CURADO)	ASTM D 4547a 23°C ASTM D 4547 a 5°C	300 PSI 250 PSI (Falla el concreto)
TIEMPO DE REPINTADO		24 h. a 25°C

RESISTENCIA QUÍMICA:

Es un producto con excelente resistencia química a medios acuosos de todo tipo incluidos los ácidos orgánicos diluidos. Resiste a los hidrocarburos aromáticos y las cetonas y es menos tenaz a los hidrocarburos clorados.

RENDIMIENTO:

METAL: 24 m²/ juego a 0.31 mm espesor (12 mils aprox.).
Concreto: 20 m²/ juego a 0.31 mm espesor (12 mils aprox.).

MODO DE EMPLEO:

El contenido de cada envase se agita individualmente y a continuación se mezclan ambos componentes en proporción volumétrica A:B=1:1. Utilice un taladro de bajas revoluciones (400 - 600 r.p.m.) tipo Jiffy o similar. Aplique inmediatamente. La mezcla no necesita inducción. Utilice brocha, rodillo, pistola sin aire (airles) boquilla =0.021" - 0.023". Precisión 2.400 p.s.i.

Y REVESTIMIENTOS EPOXICOS
ADHESIVOS

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE FERROSA.

Los métodos de preparación de superficie ferrosa referidas en estas literatura corresponden a las normalizadas por las instituciones SSPC (Steel Structures Painting Council). SSPC-SP-1 y SSPC-SP-2 L.

LIMPIEZA CON SOLVENTE.

Remoción de aceites, grasa, sucio, tierra, sales y demás contaminantes por medio de solvente, vapor, detergentes y álcalis.

SSPC-SP-3. LIMPIEZA CON HERRAMIENTAS MECÁNICAS

Eliminación de óxido, escamas de laminación y pintura suelta, con fijadores, esmeriles, cepillos mecánicos.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE DE CONCRETO Y MAMPOSTERÍA.

Debe estar libre de aceites, grasa, sucio, partículas sueltas y pintura en mal estado. Una limpieza con detergentes, soda cáustica o fosfato trisódico puede ser necesario para remover sustancias como aceites, grasas de petróleo o grasas animales. Para remover lechadas o partículas sueltas se recomienda limpiar con ácido. Consulte a nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN:

Envases: Juego A+B= 2 Galones (7,56 litros).

Colores: Gris, verde y rojo.

Colores especiales a pedido.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES:



- Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de entizamiento, sin afectar las propiedades químicas y mecánicas de éstos.
- Dependiendo del lote de fabricación se puede tener variación del color.
- Debe respetarse los tiempos de mezcla del producto.
- No mezcle más cantidad de la que vaya a utilizar.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:

EL EPOCOTE 550 debe ser almacenado en lugar fresco y seco de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Antes de su uso y para una eficiencia óptima, todos los componentes deben estar en una temperatura entre 21 °C y 27 °C. La vida útil de los productos bajo estas condiciones es de un año.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Las resinas epóxicas contienen agentes irritantes especialmente para la piel, ojos y sistema respiratorio. El personal que maneja estos productos deberá utilizar equipo protector que incluya guantes y lentes de seguridad. Si la resina epóxica hace contacto con la piel, deberá removerse inmediatamente con un trapo seco, papel o toalla y el área de contacto deberá lavarse abundantemente con agua y jabón. No se recomienda el uso de solventes ya que estos irritarían aún más la piel. La resina curada es totalmente inocua.

Para mayor información, consultar la Hoja de Seguridad de este producto.