

EPOCOTE NOVOLAC 600

Sistema de recubrimiento epoxy – novolac con malla reforzada con fibra de vidrio.



DESCRIPCIÓN:

Es un sistema de recubrimiento con refuerzo de mallas de fibra de vidrio, que ofrece gran resistencia a un amplio rango de ácidos, álcalis, sales y solventes.

Brinda un excelente desempeño con alta resistencia química a base de resinas Epóxicas / Novolac, que consiste de una capa base de 60 mils (1,5 mm) aplicada con llana, una malla de refuerzo de fibra de vidrio saturada en resina y una capa final con carga y resina a base de Epoxy/Novolac.

RECOMENDADO PARA:

- Contenedores secundarios.
- Áreas con presencia de ácido sulfúrico al 98%.
- Fosas de neutralización.
- Pisos.
- Trincheras.
- Torres de enfriamiento.
- Áreas de almacenaje químico.
- Plantas de tratamiento de aguas.
- Protección a ataque químico severo.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Es aplicado en capas múltiples para lograr espesores de 120-130 mils (3 - 3,3 mm).
- Este sistema provee un recubrimiento duro y durable que protege las superficies de concreto y acero de ataques químicos.
- Exhibe excelente resistencia a ácidos inorgánicos concentrados tales como 98% ácido sulfúrico, 37% ácido hidroclorehídrico y álcalis agresivos, solventes y sales.
- Supera ampliamente los recubrimientos aplicados a pistola y a los “toppins” elaborados sin malla de refuerzo.
- Debido a su malla de refuerzo exhibe una alta resistencia a la tensión y posee propiedades físicas muy superiores a otros recubrimientos.
- Provee un revestimiento monolítico con resistencia excepcional al agrietamiento por choques térmicos o abuso mecánico.

INFORMACIÓN TÉCNICA:

Resistencia a la tensión: 180 kg /cm² mínimo.

Resistencia a la compresión: 794 kg /cm².

Coefficiente de expansión térmica 12-15 x 10⁻⁵ in/in °F.

Resistencia a la temperatura Inmersión 140 °F.

Salpicado y Derrame 165 °F.

RENDIMIENTO:

EPOCOTE NOVOLAC 600 - MORTERO: 4 m² / juego a un espesor de 120 mils (3 mm).

EPOCOTE NOVOLAC 600 - PRIMER/SELLADOR: 12 m²/juego.

MODO DE EMPLEO:

- Regirse por las instrucciones de preparación de superficie descrita en las especificaciones del ANEXO AN-1.
- Mezcle la parte A y B del imprimante **EPOCOTE NOVOLAC 600** y aplíquese sobre el sustrato utilizando brocha o rodillo. Permita que el imprimante cure hasta estar pegajoso antes de aplicar la capa base.
- Mezcle la resina y el endurecedor del **EPOCOTE NOVOLAC 600 - Mortero**. Añada el polvo de carga hasta obtener una consistencia de mortero. Aplique con llana aproximadamente 1,5 mm del mortero como capa base sobre la superficie imprimada. Utilizando un rodillo de quilla, coloque y presione la capa del manto de vidrio dentro del mortero base húmeda.

EPOCOTE NOVOLAC 600

- Mezcle la resina y endurecedor de **EPOCOTE NOVOLAC 600 Primer / sellador** y utilice la mezcla para saturar completamente la tela de fibra de vidrio.
- Cuando la tela esté totalmente saturada ésta cambiará de color blanco a una apariencia clara opaca. Permita que esta porción del sistema cure hasta estar totalmente sólido.
- Una vez curada la capa base y el saturante, lije el área entera para promover la adhesión de la capa final. En este momento, todas las pequeñas ampollas, pelos de fibra, empates abultados y otras irregularidades deberán ser lijadas y reparadas hasta obtener una superficie suave y lisa.
- Mézclese la resina y el endurecedor, añada polvo de carga hasta obtener la consistencia de mortero. Aplique con llana una capa de 1.5 mm como capa final sobre las capas anteriores
- Si se desea un acabado suave y liso utilice líquido suavizante **EPOCRET THINNER** a un rendimiento de 19 m²/galón. No utilice exceso de líquido.

NOTA: La capa base no deberá curarse por más de 72 horas antes de la aplicación de la capa final en interiores y no más de 24 horas en aplicaciones exteriores. La aplicación de este producto requiere de mano de obra especializada, contacte a nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN:

Envases EPOCOTE NOVOLAC 600 - MORTERO:
Parte A: 1 galón. Parte B: ½ galón. Parte C: 19 kg.

EPOCOTE NOVOLAC 600 -PRIMER/SELLADOR:
Juego (A+B): 1,5 galones (5,67 litros)

Color: Gris. Colores especiales a pedido.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES:



- No aplique el material si la temperatura en el sitio a revestir es inferior a 7 °C.
- Antes de uso y para una eficiencia óptima, todos los componentes deben estar a una temperatura entre 21 °C y 27 °C.
- Para la colocación de la malla, la superficie a tratar debe estar nivelada, lisa, sin irregularidades para evitar el desprendimiento del revestimiento.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:

El **EPOCOTE NOVOLAC 600** debe ser almacenado en un lugar fresco y seco, de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. La vida útil de los productos bajo estas condiciones es de un año.

HIGIENE Y SEGURIDAD:

Contenido inflamable, manténgalo alejado del fuego o calor excesivo. Mantenga el área ventilada durante el uso. Evite respirar vapores y niebla del atomizado. Mantenga bien cerrado el envase cuando no se use. Manténgalo alejado al alcance de los niños.

Para mayor información, consultar la Hoja de Seguridad de este producto.