

# SHOTSET 250

## Aditivo líquido acelerador de fraguado para concreto proyectado.



### DESCRIPCIÓN:

**SHOTSET 250** es un aditivo líquido acelerador de fraguado, para concreto proyectado por vía húmeda y vía seca, a base de silicato modificado.

### RECOMENDADO PARA:

- Para todas aquellas aplicaciones donde se deseen lograr grandes espesores en una sola capa y altas resistencias a temprana edad: túneles, minería, muros de contención, galerías, trabajos de reparación, etc, son algunas de sus principales aplicaciones.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

**SHOTSET 250** es un acelerador de alto rendimiento que facilita la colocación de concreto proyectado por vía húmeda o seca, a través de los siguientes beneficios:

- Mejora la adhesión a la superficie proyectada.
- Fraguados rápidos y altas resistencias a temprana edad.
- Incrementa los espesores de colocación.
- Bajo consumo.
- Alcanza mayores resistencias finales que con los aceleradores tradicionales.
- Aumentando la dosis, sella filtraciones instantáneamente.
- Debido a que no es tóxico y poco alcalino, las probabilidades de quemaduras en la piel y en los ojos durante el manejo, son mínimas.
- Reduce el rebote normalmente a menos del 5%.

### INFORMACIÓN TÉCNICA:

Color	Blanquecino Traslúcido
Olor	Ausente
Densidad	1,330 Kg/L - 1,350 Kg/L
Solubilidad	Miscible en agua
pH	10 - 12

No contiene cloruros, nitratos ni aluminatos y cumple con todas las normas requeridas.  
ASTM C-1140

### DOSIFICACIÓN:

22 a 68 onzas por 100 lb de cemento; 1,45 a 4,45 lts por 100 Kg de cemento; 2% a 6% por peso de cemento. Se recomienda establecer la dosis óptima por medio de ensayos en obra.

### MODO DE EMPLEO:

EL **SHOTSET 250** se suministra listo para su uso. Se adiciona a la mezcla mediante un dispositivo ubicado en el pico de proyección, a través de una bomba dosificadora o tanque presurizado en la cantidad recomendada.

### PRESENTACIÓN:

Envases de 55 galones (208 litros).  
Envases de 5 galones (19 litros)  
A granel (litros).

### PRECAUCIONES Y LIMITACIONES:



- La dosis óptima del producto debe determinarse haciendo ensayos con los materiales y condiciones de la obra.

# SHOTSET 250



## *ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:*

EL **SHOTSET 250** debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado y bajo techo. La temperatura mínima almacenaje es 40 °F (+ 5 °C) y la máxima 140 °F (+ 60 °C). Si es almacenado en estas condiciones tiene una vida útil de 1 año.

## *HIGIENE Y SEGURIDAD:*

El **SHOTSET 250** es un material que debe ser manipulado adecuadamente. El personal que maneja estos productos deberá utilizar lentes, guantes y mascarillas. Si el producto hace contacto con la piel o con los ojos, estos deberán lavarse abundantemente con agua. Si se ingiere, buscar atención médica inmediata. No inducir el vómito.

Para más información consultar la Hoja de Seguridad de este producto.