

FIBERCON

Fibra de acero inoxidable para refractarios.



DESCRIPCIÓN:

La fibra **FIBERCON** es cortada de un acero inoxidable de primera clase. La uniformidad inherente de aleación, obtenida por la hoja de acero laminada en el calor del horno, en grandes cantidades, resulta en fibras de acero con composición química altamente consistente. Las características de aleación de la fibra **FIBERCON** y por consiguiente, la composición de la fibra, no varían de cocción a cocción, como lo pueden hacer aquellas de fibra fundida.

Debido a que la fibra **FIBERCON** está hecha de acero inoxidable, su ductilidad es ideal para las mezclas de refractarios.

RECOMENDADO PARA:

El abuso mecánico y de fuerza, limita la vida útil de los refractarios monolíticos, agregando la fibra de acero **FIBERCON** al compuesto, substancialmente aumenta la vida del refractario de la siguiente manera:

- Dispersando la fuerza extensible interna destructiva, que se desarrolló durante la curación.
- Disipando el impacto de las fuerzas que ocurren, mientras el refractario está en servicio.
- Previniendo el ciclo térmico y el abuso físico.
- Aumenta el servicio de la vida de los refractarios expuestos a temperaturas extremadamente altas (3000° F/1665° C o más altas), en aplicaciones tales como: vástagos, timbres de sumersión, etc., Convenientemente más allá que los refractarios no reforzados, y prolongando la vida del refractario, reduce los costos de mantenimiento en ambos: trabajo y materiales.
- También permite el uso de un sistema de refractario de anclas, más económico, en la mayoría de los casos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- La fibra reforzante **FIBERCON** atraviesa la zona débil en un refractario sometido a un declive térmico. La gráfica siguiente muestra relativamente altas las fuerzas del refractario. A los dos extremos de temperatura donde la unión hidráulica y cerámica da fuerza, así como la caída en la fuerza entre 1400° F y 1800° F. La presencia de la fibra **FIBERCON** en esta zona débil sostiene la fuerza del refractario a un nivel óptimo.
- Debido a su alto contenido en fibra, **FIBERCON** igualmente distribuye la forma de retención de las fuerzas extensibles que proceden como refractarios plásticos dentro de su estado endurecido. Millones de fibras también mantienen la integridad monolítica de los revestimientos endurecidos.
- En operaciones de calentamiento en horno, la fibra **FIBERCON** disipa las fuerzas del impacto a través del refractario y minimiza los puntos de fuerza que puedan resultar. El alto contenido en fibra de **FIBERCON** reduce el choque térmico causado por la diferencia en los grados de expansión térmica del acero y del refractario.

INFORMACIÓN TÉCNICA:

Medidas Standard, 3/4" y 1" de largo, ambas con una sección rectangular cuyo diámetro efectivo es equivalente a 0,17". La longitud de 1" da una retención nominal de 16,000 elementos por cada libra de fibra; la longitud de 3/4" de 21,000 elementos.

DOSIFICACIÓN:

La fibra **FIBERCON** es usada en más bajas proporciones de mezcla que otras marcas. Una proporción del 3% (por peso) le da aproximadamente 48,000 fibras por 100 libras de refractario, mientras que una proporción del 4% de otra marca común produce sólo cerca de 45,000 fibras por el mismo peso del refractario.

MODO DE EMPLEO:

La fibra **FIBERCON** es fácil de usar. Las fibras, cuya longitud es estrictamente mantenida a 3/4" ó 1", se mezclan igualmente en los concretos proyectados y en los refractarios sólidos usados en la industria del metal, petroquímica y de transformación del metal.

Existen también dos tipos de fibras que de acuerdo a su uso y temperatura se identifican de la siguiente forma:

- Fibra **FIBERCON 304** es apropiada para aplicaciones a temperaturas arriba de 1900° F (1024° C). Esto es aceptado para usarse por las grandes compañías petroleras.

- Fibra **FIBERCON 430** es mayormente usada en aplicaciones a temperaturas a 1400° F (776° C). Esta es la fibra de acero inoxidable más disponible, y de las más económicas.

PRESENTACIÓN:

Cajas de 22,7 kg.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES:



- Para tener las dosificaciones ideales, se recomienda hacer ensayos previos basados en las especificaciones del proyectista

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:

Si se almacena en sus cajas originales en un sitio seco y fresco, su durabilidad es permanente.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Todo operario debe utilizar cascos, guantes y lentes protectores adecuados en la obra.

Para mayor información ver hoja de seguridad del producto.