

EPOCOTE NOVOLAC 600

Sistema de recubrimiento epoxy – novolac con malla reforzada con fibra de poliéster.



DESCRIPCIÓN:

Es un sistema de recubrimiento con refuerzo de mallas de fibra de poliéster, que ofrece gran resistencia a un amplio rango de ácidos, álcalis, sales y solventes.

Brinda un excelente desempeño con alta resistencia química a base de resinas Epóxicas/Novolac, que consiste de una capa base (EPOCOTE NOVOLAC 600 PRIMER), una malla de refuerzo de poliéster saturada en resina y carga (EPOCOTE NOVOLAC 602 MORTERO) y una capa final a base de Epoxy/Novolac. (EPOCOTE NOVOLAC 600 SELLADOR)

RECOMENDADO PARA:

- Contenedores secundarios.
- Áreas con presencia de ácido sulfúrico al 98%.
- Fosas de neutralización.
- Pisos.
- Trincheras.
- Torres de enfriamiento.
- Áreas de almacenaje químico.
- Plantas de tratamiento de aguas.
- Protección a ataque químico severo.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Es aplicado en capas múltiples para lograr espesores de 120-130 mils (3 - 3,3 mm).
- Este sistema provee un recubrimiento duro y durable que protege las superficies de concreto y acero de ataques químicos.
- Exhibe excelente resistencia a ácidos inorgánicos concentrados tales como 98% ácido sulfúrico, 37% ácido hidroclorehídrico y álcalis agresivos, solventes y sales.
- Supera ampliamente los recubrimientos aplicados a pistola y a los “toppings” elaborados sin malla de refuerzo.
- Debido a su malla de refuerzo exhibe una alta resistencia a la tensión y posee propiedades físicas muy superiores a otros recubrimientos.
- Provee un revestimiento monolítico con resistencia excepcional al agrietamiento por choques térmicos o abuso mecánico.

INFORMACIÓN TÉCNICA:

Resistencia a la tensión: 180 kg /cm² mínimo.

Resistencia a la compresión: 794 kg /cm².

Coefficiente de expansión térmica 12-15 x 10⁻⁵ in/in °F.

Resistencia a la temperatura Inmersión 140 °C.

Salpicado y Derrame 165 °C.

RENDIMIENTO:

EPOCOTE NOVOLAC 602 MORTERO: 4 m² / juego a un espesor de 120 mils (3 mm).

EPOCOTE NOVOLAC 600 PRIMER/SELLADOR: 12 m²/juego.

MODO DE EMPLEO:

- Regirse por las instrucciones de preparación de superficie descrita en las especificaciones del ANEXO AN-1.
- Mezcle la parte A y B (Relación de mezclado 2A:1B) del EPOCOTE NOVOLAC 600 PRIMER y aplíquese sobre el sustrato utilizando rodillo de pelo corto. Permita que el imprimante cure hasta estar pegajoso antes de aplicar la capa base (EPOCOTE NOVOLAC 602 MORTERO)
- Mezcle la resina y el endurecedor del EPOCOTE NOVOLAC 602 MORTERO (Relación de mezclado 2A:1B). Añada el polvo de carga hasta obtener una consistencia de mortero. Aplique con llana aproximadamente 1,5 mm del mortero como capa base sobre la superficie imprimada. Utilizando un rodillo de quilla, coloque y presione la capa del manto de poliéster dentro del mortero base húmeda
- Coloque una segunda capa del EPOCOTE NOVOLAC NOVOLAC 602 MORTERO hasta cubrir completamente

EPOCOTE NOVOLAC 600



la malla evitando la formación de burbujas o cualquier imperfección. Para esta aplicación utilice rodillos de pelo corto y llanas metálicas con EPOCRET THINNER para lograr un mejor acabado.

- Permita que esta porción del sistema cure hasta estar totalmente sólido.
- Una vez curadas la capa base y el mortero, lije el área entera para promover la adhesión de la capa final (EPOCOTE NOVOLAC 600 SELLADOR)

En este momento, todas las pequeñas ampollas, pelos de fibra, empates abultados y otras irregularidades deberán ser lijadas y reparadas hasta obtener una superficie suave y lisa.

- Mézclese la resina y el endurecedor del EPOCOTE NOVOLAC 600 SELLADOR (Relación de mezclado 2A:1B), hasta tener un producto homogéneo. Aplique con rodillo de pelo corto como capa final sobre las capas anteriores

- Si se desea un acabado suave y liso utilice líquido suavizante EPOCRET THINNER a un rendimiento de 19m²/galón. No utilice exceso de líquido.

El revestimiento final debe tener un espesor aproximado entre 3-4 milímetros.

NOTA: La capa base no deberá curarse por más de 72 horas antes de la aplicación de la capa final en interiores y no más de 24 horas en aplicaciones exteriores. La aplicación de este producto requiere de mano de obra especializada, contacte a nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN:

Envases EPOCOTE NOVOLAC 600 - MORTERO:
Parte A: 1 galón. Parte B: ½ galón. Parte C: 19 kg.

EPOCOTE NOVOLAC 600 -PRIMER/SELLADOR:
Juego (A+B): 1,5 galones (5,67 litros)

Color: Gris. Colores especiales a pedido.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES:



- No aplique el material si la temperatura en el sitio a revestir es inferior a 7 °C.
- Antes de uso y para una eficiencia óptima, todos los componentes deben estar a una temperatura entre 21 °C y 27 °C.
- Para la colocación de la malla, la superficie a tratar debe estar nivelada, lisa, sin irregularidades para evitar el desprendimiento del revestimiento.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:

El **EPOCOTE NOVOLAC 600** debe ser almacenado en un lugar fresco y seco, de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. La vida útil de los productos bajo estas condiciones es de un año.

HIGIENE Y SEGURIDAD:

Contenido inflamable, manténgalo alejado del fuego o calor excesivo. Mantenga el área ventilada durante el uso. Evite respirar vapores y niebla del atomizado. Mantenga bien cerrado el envase cuando no se use. Manténgalo alejado al alcance de los niños.

Para mayor información, consultar la Hoja de Seguridad de este producto.