

EPOCRET III DB CONDUCTIVO

Adhesivo y aglomerante para preparar mortero

epóxico o primer conductivo de la electricidad estática.



DESCRIPCIÓN:

EPOCRET III DB CONDUCTIVO es un producto aglomerante de dos componentes conductivo, uno a base de resina epóxica y el otro de poliamida. Su color es gris oscuro y su viscosidad es mediana. Usado principalmente como Primer conductivo para el **EPOLIT MC DB** y el **EPOLIT AN 2000 DB**.

RECOMENDADO PARA:

- Mezclando el **EPOCRET III DB CONDUCTIVO** con cuarzo (“carga”) u otros materiales inertes se preparan masillas o morteros epóxicos, los cuales, una vez fraguados, alcanzan una resistencia a la flexión, compresión y tracción muy superior a la del concreto. Estas masillas sirven de relleno en orificios verticales para anclaje de pernos, tubos, ganchos, y debajo de planchas de asiento, bases de maquinaria, etc.
- Otros usos son los rellenos de cangrejas, grietas y huecos en posición horizontal.
- Sin cargas se utiliza también como capa de adhesión.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Principalmente se usa como Primer conductivo de la electricidad de revestimientos como el **EPOLIT MC DB** y el **EPOLIT AN 2000 DB**.
- Muestra una adherencia estructural al concreto y es excelente como material adhesivo y disipativo de la electricidad entre una gran variedad de materiales.
- Es fácil de mezclar y colocar.
- Sirve de relleno en anclajes de pernos y cabillas en superficies horizontales.
- Excelente adherencia.

INFORMACIÓN TÉCNICA:

Tiempo de aplicación:	90 minutos
Tiempo de contacto:	3:30 Horas
Tiempo de gel (método MSI 301):	3 Horas
Resistencia a la compresión a los 7 días, según ASTM C 579	800 Kg/cm ²
Relación de la mezcla A:B	1:1
Resistividad eléctrica	≤ 10.000 Ohmios (Ω) Conductivo

Los datos técnicos son relativos a temperatura y humedad de ambiente. Siempre se recomiendan ensayos de comprobación en el sitio de trabajo.

RENDIMIENTO:

RENDIMIENTO PROMEDIO:

COMO MORTERO:	7,56 litros/juego.
COMO CAPA DE ADHESIÓN:	24 m ² /juego.

MODO DE EMPLEO:

La superficie que debe estar en contacto con el relleno epóxico se prepara cuidadosamente, limpiándola de partículas sueltas, suciedades, grasas, aceites, exceso de agua, etc. Cierta humedad no impide la buena adhesión. El contenido de cada envase se agita individualmente y después se mezclan los dos componentes por partes iguales en volumen. Para la limpieza inmediata de las herramientas, etc, se recomienda tener disponible en el sitio de trabajo Suficiente solvente **EPOCRET THINNER**, debido a que, una vez endurecido el **EPOCRET III DB CONDUCTIVO**, ya no se puede disolver.

PRESENTACIÓN

Envases: Juegos (A y B) de 2 galones (7,56 litros.)

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES:



- No debe aplicarse soldadura a elementos metálicos adheridos con **EPOCRET III DB CONDUCTIVO**, debido a que sobrepasaría la temperatura máxima del epóxico, ocasionando el deterioro del mismo y cambiando las propiedades del producto.

EPOCRET III DB CONDUCTIVO



ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:

EPOCRET III DB CONDUCTIVO debe ser almacenado en un lugar fresco y seco, de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Antes de uso y para una eficiencia óptima, todos los componentes deben estar a una temperatura entre 21 °C y 27 °C. La vida útil de los productos bajo estas condiciones es de un año.

HIGIENE Y SEGURIDAD:

Las resinas epóxicas contienen agentes irritantes especialmente para la piel, ojos y sistemas respiratorio. El personal que maneje estos productos deberá utilizar equipo protector que incluya guantes y lentes de seguridad. Si la resina epóxica hace contacto con la piel, deberá removerse inmediatamente con un trapo seco, papel o toalla y el área de contacto deberá lavarse abundantemente con agua y jabón. No se recomienda el uso de solventes ya que estos irritarían aún más la piel. La resina curada es totalmente inocua. Para mayor información, consultar la Hoja de Seguridad de este producto.